




Fiche Technique

Juillet 2021

V1000V

RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL

Finition 2K TURBO VISION® Premium EHS

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
P650-1000	Liant Premium
P600-9xxx	Teintes de base
P210-7644	Durcisseur EHS - Standard
P210-7642	Durcisseur EHS - Lent
P852-6440	Diluant EHS - Extra Lent
P852-6442	Diluant EHS - Lent
P852-6444	Diluant EHS - Standard
P852-6446	Diluant EHS - Rapide
P852-6448	Diluant EHS - Extra Rapide

Description Produit

Le système de finition 2K *Turbo Vision* Premium EHS a été optimisé pour les constructeurs et réparateurs Poids-Lourd et utilitaires.

Le système de finition 2K *Turbo Vision* Premium est très facile à appliquer, offre une opacité remarquable, et apporte un brillant et un rendu exceptionnels. La durabilité a également été renforcée, afin de satisfaire aux cahiers des charges les plus exigeants.

Grâce à sa variété de produits auxiliaires, le système de finition 2K *Turbo Vision* Premium EHS:

- Peut être utilisé sur petites et grandes surfaces et dans une large plage de T° d'application.
- Peut être étuvé à basse température ou peut sécher à l'air.

PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL



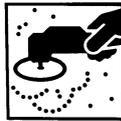
TURBO VISION®



Supports et Préparation

Préparation des supports:

Supports:



- Les revêtements d'origine en bon état doivent être dégraissés, nettoyés et poncés à sec au P320/P400 avant application de la finition
- L'acier, l'aluminium, le polyester et l'acier zingué doivent être préalablement recouverts d'un primaire approprié afin d'assurer une bonne adhérence et la protection du support.
- Le système de finition TURBO VISION® est utilisable sur les primaires et apprêts de marque Nexa Autocolor

Cleaning:

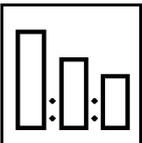


La surface à peindre doit être sèche, propre, exempte de rouille, de graisse ou tout autre polluant.

La surface à peindre doit être préalablement essuyée en utilisant le dégraissant approprié (Dégraissant P850-1402 ou P850-14 Spirit Wipe)

Procédé

Conventionnel, Pot pression ou Air Mixte



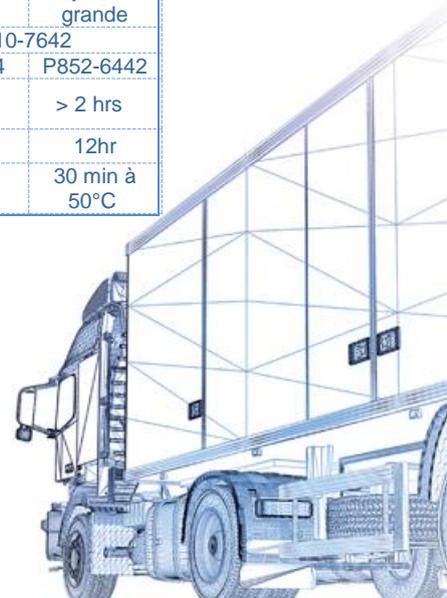
Ratio de mélange en volume:

Laque de finition <i>Turbo Vision</i> Premium EHS	2
Durcisseur P210-764x (*)	1
Diluant P852-644x (**)	0,8-1,2



Température	<15°C	15°C	20°C	20-25°C	25-30°C	25-35°C
Combinaison	Extra Rapide	Rapide	Standard/Rapide	Standard/Lent	Lent/Moyen	Lent
Surface à peindre	Très petite/spot	Petite	Petite	Moyenne à grande	Petite à moyenne	Moyenne à grande
Durcisseur (*)	P210-7644			P210-7642		
Diluant (**)	P852-6448	P852-6446	P852-6444	P852-6442	P852-6444	P852-6442
Durée de vie du mélange	<30 min	1 hr	> 2 hrs	> 2 hrs	> 2 hrs	> 2 hrs
Séchage air	<1 hr	2 hrs	2-3 hrs	3 hrs	12hr	12hr
Séchage recommandé	Séchage air	20 min à 50°C	30 min à 50°C	30 min à 50°C	30 min à 50°C	30 min à 50°C

PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL



TURBO VISION®



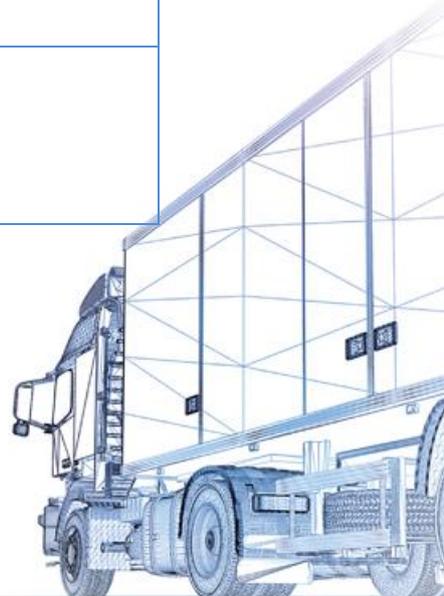
Procédé

Application Conventiennelle, Pot pression ou Air Mixte

	Viscosité d'application à 20°C: 20-25 s AFNOR4										
	Buse 1,3-1,5 mm Gravité ou suscion à 2.0-2,4 bars OU 0,8-1mm Pot pression Pression au chapeau: 0.68 bar Pression peinture : 0.3-1.0 bar Débit peinture: 280-320 cc/min										
	OU Buse: 9 ou 11 Thou (0,23-0,28 mm) Air Mixte Pression peinture: 90-110 bars Air additionnel: 2,5-3 bars										
	OU Buse: 9 ou 11 Thou (0,23-0,28 mm) Air Mixte Pression peinture: 90-110 bars Air additionnel: 2,5-3 bars										
	<h3>Nombre de couches</h3> <table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"><u>1 Visite:</u></td> <td style="text-align: center;"><u>2 couches:</u></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">1 légère + 1 pleine/normale</td> <td style="text-align: center;">1 moyenne fermée + 1 pleine/normale</td> </tr> </table>			<u>1 Visite:</u>	<u>2 couches:</u>		1 légère + 1 pleine/normale	1 moyenne fermée + 1 pleine/normale			
	<u>1 Visite:</u>	<u>2 couches:</u>									
	1 légère + 1 pleine/normale	1 moyenne fermée + 1 pleine/normale									
Epaisseur sèche:	50 – 60 µm	50 – 70 µm									
	<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"><u>1 Visite:</u></td> <td style="text-align: center;"><u>2 couches:</u></td> </tr> <tr> <td>Désolvation entre couches:</td> <td style="text-align: center;">2-3 minutes</td> <td style="text-align: center;">10 minutes</td> </tr> <tr> <td>Désolvation avant étuvage:</td> <td style="text-align: center;">10 minutes</td> <td style="text-align: center;">10 minutes</td> </tr> </table>			<u>1 Visite:</u>	<u>2 couches:</u>	Désolvation entre couches:	2-3 minutes	10 minutes	Désolvation avant étuvage:	10 minutes	10 minutes
	<u>1 Visite:</u>	<u>2 couches:</u>									
Désolvation entre couches:	2-3 minutes	10 minutes									
Désolvation avant étuvage:	10 minutes	10 minutes									

PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL

Nexa Autocolor and design et Turbo Vision sont des marques déposées par PPG Industries Ohio, Inc.
© 2021 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.



TURBO VISION®



Couleur

PREPARATION DES TEINTES

Les teintes de base doivent être impérativement soigneusement agitées (manuellement à la spatule, ou à l'aide d'un agitateur gyroscopique) avant première utilisation. Les teintes de base doivent ensuite être placées sur la machine d'agitation et agitées pendant 10mn avant la 1ère utilisation. Les teintes de base doivent être agitées à la machine 2 fois par jour durant minimum 10 minutes..

VERIFICATION DES TEINTES

Comme pour tous les système de Peinture VL et PL, une plaquette doit être appliquée pour vérification avant application du véhicule.

Généralités

RECOUVREMENT

Les laques de finition réparées à l'aide du liant P650-1000 peuvent être recouvertes par elles-même jusqu'à 24hr sans ponçage

APPLICATION DE STICKERS / AUTOCOLLANTS

Il est recommandé d'attendre au moins une semaine après étuvage initial avant d'appliquer des stickers/autocollants sur la laque de finition TURBO VISION® Premium

RENDEMENT

Rendement théorique 12 à 14m² par litre PAE (Prêt A l'Emploi), pour une épaisseur sèche de 50µ, selon quantité de diluant ajoutée.

AUTRES POINTS

Bien laisser durcir les finitions avant de laver le véhicule. Ceci peut nécessiter plusieurs semaines si les véhicules sèchent à l'air à basse température et/ou si l'épaisseur du film de peinture est trop élevée.

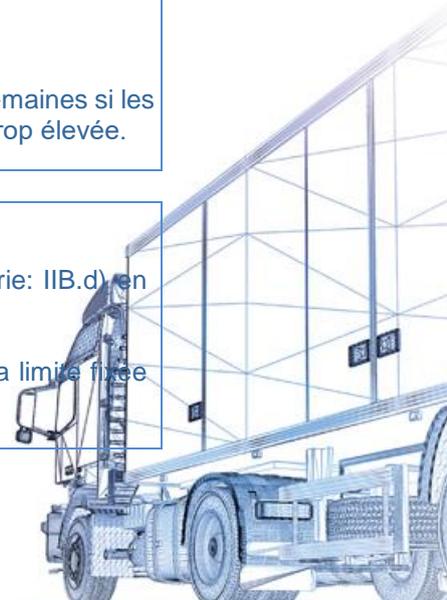
INFORMATION SUR LES COV

La teneur limite en COV imposée par la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.d) en prêt à l'emploi est de 420g/litre.

La teneur maximale en COV de ce produit en prêt à l'emploi est de 420g/litre maximum.

Selon l'utilisation du produit, la teneur en COV du prêt à l'emploi peut être inférieure à la limite fixée par la législation européenne.

PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL



TURBO VISION®



Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

1 rue de l'Union
92500 Rueil-Malmaison
France

Tel : 01 41 47 23 00

E-m@il: accueilgennevilliers@ppg.com

PRODUITS RESERVES A UN USAGE PROFESSIONNEL

Nexa Autocolor and design et Turbo Vision sont des marques déposées par PPG Industries Ohio, Inc.
© 2021 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.

